

Memorandum N.º RMSMEP-EPC-DCH-2026-021

Machala, 25 de febrero de 2026

PARA:

Econ. Walter Salvatierra Peñafiel.
DIRECTOR FINANCIERO

Abg. Gari González Baque.
DIRECTOR JURÍDICO

Md. Xavier Ramírez Nieto.
DIRECTOR MÉDICO

Lcda. Lorena Sumba Torres.
ANALISTA DE RELACIONES PÚBLICAS

Ing. Genesis Perlaza Castro.
DIRECTORA ADMINISTRATIVA

ASUNTO: CONVOCATORIA A REUNIÓN DEL EQUIPO TÉCNICO DE RENDICIÓN DE CUENTAS DE LA EMPRESA PÚBLICA “RED MUNICIPAL DE SALUD MACHALA EP”.

Por medio del presente, en estricto cumplimiento a la Resolución N.-004-ET-GG-NDPR-2026 en lo dispuesto en su artículo 1 y 2, en calidad de presidente del Equipo Técnico de Rendición de Cuentas de la “Red Municipal de Salud Machala EP”, me permito convocar a ustedes a la Sesión Ordinaria, que se llevará a efecto el día viernes 27 de febrero de 2026, a las 11:00am en la sala de reuniones de las oficinas administrativas de esta empresa.

ORDEN DEL DÍA:

1. Instalación de la sesión por parte del Ing. Diego Cañar, presidente del Equipo Técnico.

2. Preparación y análisis del cronograma del proceso de rendición de cuentas institucional, correspondiente al periodo fiscal 2025, conforme a la normativa actual vigente emitida por el Consejo de Participación Ciudadana y Control Social, Resolución No. CPCCS-PLE-SG-004-O-2026-0030.

3. Asuntos varios.

Adjunto resolución [No. CPCCS-PLE-SG-004-O-2026-0030 28-01-2026.](#)

Cordialmente.

Ing. Diego Cañar Herrera, Mgs.

**PRESIDENTE DEL EQUIPO TÉCNICO DE RENDICIÓN DE CUENTAS
RED MUNICIPAL DE SALUD MACHALA-EP**