

**CERTIFICADO DE PRESENTACIÓN DE INFORME ANUAL  
CUMPLIMIENTO ART. 11 DE LA LOTAIP AÑO**

**2023**

**RUC:** 0760048700001

**Nombre:** Red Municipal de Salud Machala E P

**Zonal:** Zona 7

**Provincia:** El Oro

**Cantón:** Machala

**Dirección:** Barrio Luz de America, 6ta Este y 23ava Sur

**Teléfono(-s):** 072963775

La Defensoría del Pueblo del Ecuador certifica la recepción del Informe de Cumplimiento del Derecho de Acceso a la Información No. -87289675 una vez que la entidad poseedora de información pública:

**Red Municipal de Salud Machala E P**

en cumplimiento de los literales establecidos en el Art. 11 de la LOTAIP, ha registrado la siguiente información:

a) Detalle del cumplimiento de las obligaciones que le asigna la ley

Registro presente certificado 1

b) Detalle de las solicitudes de acceso a la información y el trámite dado a cada una de ellas

Solicitudes de Acceso recibidas 2

c) y d) Detalle del Informe semestral: julio a diciembre de 2023, sobre el listado índice de

Cantidad de temas en reserva 0

El informe No. -87289675 fue recibido por la Defensoría del Pueblo del Ecuador con fecha: 29/01/2024